

[제품물성자료(TDS)]

Ecoseal 200S

일액형 방화용 실리콘 실란트

1. 제품 개요

Ecoseal 200S는 중성경화형의 방화용 실리콘 실란트로서 벽면이나 건축물 바닥의 각종 관통 부위 조인트에 시공하여서 화염의 급속한 확산 과 유해가스를 막아주는 용도로 사용하는 제품입니다. 접착력 과 탄력성을 가지고 있는 실란트로서 시공이 용이하고 시공후 일정부분의 조인트 변형이 발생되어도 밀폐력을 유지할 수 있도록 제조된 제품 입니다

2. 제품 특징

- 내구성이 우수하며, 밀폐효과가 탁월하여 방수.방진.방음 효과가 있습니다
- 국토해양부고시 기준 내화 2시간을 충족 합니다(세부 시공 규격은 시험 성적서를 참조 하십시오)
- F-25HM 등급을 만족합니다(KS F4910-2000)
- ♣ **친환경 제품 입니다(친환경 등급 별도 성적서 참조)**

3. 제품 적용 분야

- 비교적 좁은 케이블, 파이프, 덕트 관통부위 밀폐 및 커튼월 과 바닥 슬라브의 틈새 방화 충전
- 클린룸의 방화, 방진 및 발전소, 변전실 등의 전력설비 방화
- 방화문 및 방화유리 주변 실링

4. 제품 주요 물성

- 주성분 : 실리콘 폴리머
- 경화전 물성

점도(#7 *2.5 rpm)	1,700,000 cps
색상	백색. 회색. 흑색
비중(23°C)	1.35 ±0.05
작업시간	30 분
슬럼프	없음
지축경화시간*(1)	60분 전후

*(1) 지축경화시간은 온도와 습도에 영향을 받으며

온도와 습도가 높을 수록 빠릅니다.

- 제품상태 : 페이스트
- 경화 후 물성

경화 조건 : 23°C * RH 50% * 7 days	
움직임 허용치(%)	±30%
완전 경화	7 ~14days
성능온도 범위	-50~150°C
경도(ShoreA)	30~38
인장강도	1.8~2.2N/mm ² (ASTM D412)
인장강도	0.6~0.8N/mm ² (ASTM C1135)
탄성복원성	90% 이상
최대신율	300 ~ 500%
작업가능 온도	4°C(대기온도)~50°C(피착제온도)
UV/ 오존 저항성	우수함

5. 보관 및 저장

- 제품 유효기간 : 제조일로 부터 12개월
 - 5 ~ 30°C의 건냉암소에 보관하여 주십시오
- ※ 보관 온도 관리가 되지 않을 경우 제품 수명에 영향을 미치며, 유통기한 이내에도 품질저하가 발생할수 있습니다.

[제품물성자료(TDS)]

EcoSeal 200S

일액형 방화용 실리콘 실란트

6. 제품 포장

- 300ml CTG(25 CTG/BOX)

7. 세부 시공 지침

※ 세부 시공 규격은 별도의 시험 성적서를 참조 하여 주십시오

● 피착제 표면 처리

시공부위의 먼지, 기름, 수분등의 이물질등은 실란트 접착에 방해를 주기 때문에 제거 해야 합니다.

● 불연재 충전

방화구획에 현장의 여건에 맞게 EcoSeal 200U 또는 암면(Mineral wool), 세라믹 화이버(Ceramic fiber)등의 불연재를 틈새가 없이 밀폐하여 충전하여 주십시오

● 마스킹 테이프 작업

실링재 틀링(눌러주기 작업)시 조인트 주변에 오염을 방지하기 위하여 마스킹 테이프를 사용하십시오

● 실란트 충전

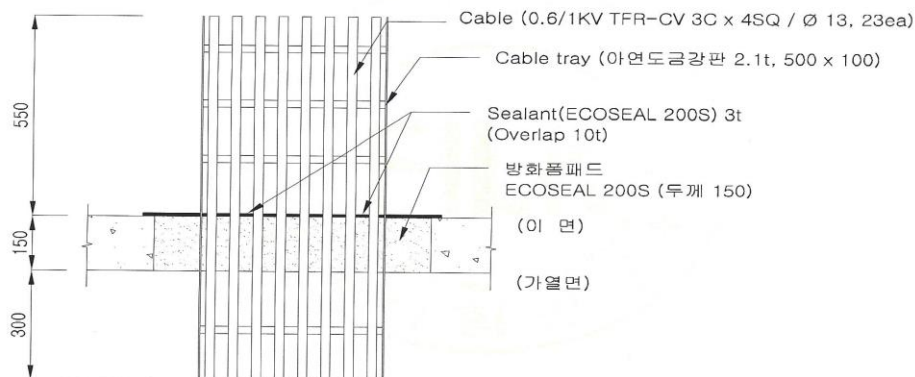
1. 실링재 충전 작업은 교차부위 또는 코너부위에서 부터 시작하여 공극이 없이 작업을 하며, 마무리는 교차부위 또는 코너부위를 피한 위치이어야 합니다.
2. 실링재 노즐은 약 45°C 각도로 절단한후 작업 부위 밑부분까지 잘 밀면서 작업 합니다
3. 방화용 실란트는 충전 두께가 3mm이상 이 되도록 충전 합니다

● 실란트 눌러주기 작업(틀링 작업)

피착제와의 공극을 없애고 접착이 잘되게 하기 위하여 주걱(헤라)을 이용하여 실란트 눌러주기 작업을 합니다

● 마스킹 테이프 제거 및 양생

마스킹 테이프는 실링재 표면경화 이전에 제거하는것이 바람직 합니다.



[제품물성자료(TDS)]

Eco Seal

Eco Seal 200S

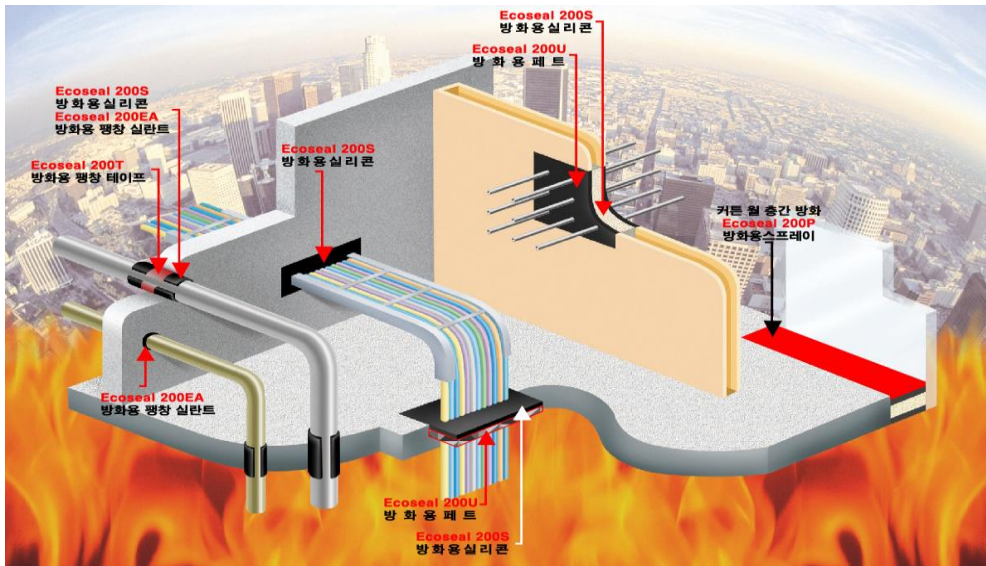
일액형 방화용 실리콘 실란트

8. 사용 제한사항

- 오일, 가소제, 기타용제등이 스며나와 부착저해 및 변색유발 가능성이 있는 부위
- 밀폐된 공간 및 피착면이 젖은 경우
- 상시 침수가 예상되는 부위
- 음식물과 접촉이 예상되는 부위
- 물리적인 마찰에 의해 마모가 예상되는 부위 및 실란트에 직접적으로 외부힘(압력)이 작용되는 부위
- 구조용 공법(Sealant Structural Glazing 공법)
- 조인트에 과도한 움직임이 예상되는 부위

9. 취급시 주의사항

- 현장 조건 및 피착면의 표면성질에 따라 접착력은 상이하게 나올수 있으므로 사전 접착성 시험을 한후 제품을 사용하십시오
- 내용물은 경우에 따라 투통, 현기증등의 건강장애를 일으킬 수 있으니 섭취, 흡입 또는 피부접촉을 금지하여 주십시오
- 비오는날, 안개가 심한경우, 상대습도가 85%이상인 경우, 5°C 이하의 낮은 기온등에서는 정상적인 제품 기능을 발휘하지 못하므로 작업을 하지 마십시오
- 피착제의 온도가 50°C 이상에서는 사용하지 마십시오
- 시공 초기 실란트가 경화되는중에 조인트 움직임이 큰 경우에는 실란트 표면에 주름이 발생할 수 있으므로, 일교차가 적은 시간대에 시공을 하십시오



- 이 Data sheet 는 품질 보증용으로 사용할 수 없음
- 기타 자세한 문의는 본사 및 기술연구소에 연락바랍니다.

본사(영업부) : 서울시 은평구 응암로 347 로하스텔2층 공장 : 경기도 안성시 양성면 도곡리 292 번지

TEL 82-2-350-0000
FAX 82-2-303-4777

TEL (031)671-3571
FAX (301)671-3574