

E113

KS M 6020-2종유광2급

7200 에나멜 프라임 유광

7200 에나멜 프라임 유광은 KS M 6020-2종 유광2급 규격에 적합한 중유성 알키드 수지계 자연건조형 에나멜로 내후성, 내광성이 우수하고 은폐력, 작업성이 우수하며, 색상이 다양하고 도막의 외관이 깨끗합니다.

용도

일반 건축물의 철재 및 목재의 상도마감용(외부용)

도료특성

구분	내용
색상	백색, 유색, 주문색
광택 (60°, %)	유광
고형분 용적비(%)	38~43
비중 (g/m ³ , 25°C)	0.92~1.12
인화점 (밀폐, °C)	약 44
유기용제량 (wt%)	50 이하

추천건조도막(μm)

60 (2회 도장)

이론도포면적(m²/ℓ)

약 7.0 (건조도막 60μm, 백색 기준): 색상에 따라 차이가 있음
*실제 도료소요량은 소재상태, 도장방법, 도장조건 등에 따라 차이가 많음

건조시간(20°C)

지촉건조 : 20분, 고화건조 : 8시간

재도장 간격(20°C)

최저 12시간

* 재도장 간격은 같은 종류의 도료를 재도장할 경우임

추천신나 및 희석비(부피비)

에나멜 LV 신나

<로올러, 붓> 희석 비 : 5~10%

세척용 신나

에나멜 LV 신나

추천관련도료

<하도 도료> 7200 방청프라이머, 속건 방청프라이머 등

포장단위

18ℓ, 4ℓ, 1ℓ(원색)

시공방법

1. 바탕처리

신규도장 : 분사처리하거나 쇠솔질하여 녹, 먼지, 기름, 수분 및 기타 오염물질을 완전히 제거하십시오.

보수도장: 표면의 녹, 낡은 도막, 기름, 수분 등 기타오염물질을 완전히 제거하고 동일계 구도막(에나멜)도 부착력 증진을 위해 반드시 샌드페이퍼로 샌딩 처리하십시오.

2. 도장시방(철재면)

구분	제품명	도장 횟수	도막 두께	도장 방법	내용
하도	7200 방청 프라이어	1	35μm	B, R	갈색,회색 오렌지
상도1	7200 에나멜 프라임 유광	1	30μm	B, R	백색,유색, 주문색
상도2	7200 에나멜 프라임 유광	1	30μm	B, R	백색,유색, 주문색

* 도장방법 약어 : B(붓), R(로올러)

3. 제품별 도장방법

1) 하도(철재면)

- 바탕처리가 끝난 후 방치하지 말고 7200 방청프라이머를 붓 또는 로올러로 건조도막두께 35μm으로 도장하십시오.

2) 상도

- 하도 도장이 끝난 후 20°C에서 최소 8시간이 경과한 다음 7200 에나멜 프라임을 붓 또는 로올러로 건조도막두께 30μm씩 2회 도장하십시오.

주의사항

- 1) 도료를 사용하기 전에 충분히 교반한 후 사용하십시오.
- 2) 구도막이 있을 경우 시험도장을 통해 중간 부착성 확인 후 이상이 없으면 본도장을 하시기 바랍니다.
- 3) 소부도료 구도막(PCM, 분체도장, 소부도장)면에 도장하지 마십시오.
- 4) 오래된 알키드(에나멜,조합) 구도막에 보수도장 시 부착성 향상을 위해 반드시 샌드페이퍼로 샌딩작업이 필요하며 도장하였을 때 부착 이상 유무를 확인하여 이상이 없으면 도장하십시오.
- 5) 소지 및 도장환경에 따라 초기에는 부착성이 약할 수 있으므로 스틱커부착 및 굽힘에 유의하십시오.
- 6) 소지 표면에 수분이 있는 경우 부착이 불량하니 유의해서 사용하십시오
- 7) 도료는 화재의 위험이 없고 어린이의 손에 닿지 않는 장소에 보관하십시오.
- 8) 도료 중에는 유기용제가 함유되어 있으니 작업 시 환기를 충분히 시키고 보호장비를 필히 착용하십시오.
- 9) 수분에 의해 부착불량이 발생할 수 있으므로 상대습도 85% 이상, 기온이 5°C이하에서는 도장하지 마십시오.

- 10) 석면 시멘트판, 콘크리트, 시멘트 몰타르 등의 알칼리 소지에 도장하였을 시 가수분해 되어 흘러내리는 현상이 발생되니 도장하지 마십시오.
- 11) 스프레이 더스트나 폐형궤은 자연발화의 위험이 있으니 물에 적셔 직사광선을 받지 않는 곳에 폐기한 후 소각시켜 주십시오.

일위대가표

도장순서	제품명		도장횟수	추천건조도막두께	이론소요량 (l/m ²)	실제소요량 (l/m ²)	단가(W/l)	금액(W/m ²)	비고
하도	도료	7200 방청프라이머 갈색	1	35μm	0.078	0.098			손실율 20%(R)
	희석제	에나멜 LV 신나	-	-	0.008	0.010			도료량의 10%
상도	도료	7200 에나멜 프라임 유광 백색	2	60μm	0.143	0.179			손실율 20%(R)
	희석제	에나멜 LV 신나	-	-	0.014	0.018			도료량의 10%
계			3	95μm					

1. 부가가치세 별도
2. 실제소요량은 작업조건, 작업방법 등에 따라 가감될 수 있음
3. 시공비 별도

작성일
2021. 03. 29.

강남제비스코주식회사

본 자료는 시험실 시험과 실제경험을 바탕으로 작성된 것이며 정확한 것으로 확인하나 도■ 자체의 품질 외에는 어떠한 것도 보증되지 않습니다.
본 기술 자료는 품질개량 등의 사유로 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다.