



강남화성주식회사

본 사 : 〒137-862. 서울시 서초구 서운로1길 12 (서초동) 강남빌딩 9층
 TEL:02-3415-8000(대) FAX:02-3473-3260
 공장/연구소 : 〒425-833. 경기도 안산시 단원구 별망로 253 (성곡동)
 TEL: 031-599-8000(대) FAX: 031-491-1817

www.kangnam.co.kr

기술자료

CASM-0014

개정No: 0

총매수: 2

비초산 실리콘 실란트

K-SEAL KC-4500

K-SEAL KC-4500은 일액형 중성 경화형 옥심 타입이며 PVC, 유리 등의 대부분의 건축용 자재에 부착이 나오며, 내수성, 내열성, 내후성이 뛰어납니다.
 뛰어난 작업성으로 많은 피착제에 사용되고 있습니다.

▪ 용도

- 일반 글레이징 및 각종 건축자재간의 실
- 쇼윈도우의 실링
- 금속, PVC, 세라믹, 알루미늄, 목재, 벽돌 등의 실링

▪ 성능

- 1액형으로 사용이 간편함.
- non-sag 상온 경화형으로 100%실리콘 제품.
- 내·외장 조인트 ±20%수축의 팽창을 버티는 저 모듈러스
- 복원력 및 움직임 저항성 우수
- 내후성이 우수
- 저온 작업성 우수
- 속경화형 타입
- KS F 4910 G-20HM 제품.
- 대부분의 재질에 프라이머 없이 우수한 접착력을 발휘.
- * 대부분의 건축자재에 부착성이 우수하나 다공성 소지 등 일부 자재에는 부착성이 불량하므로 프라이머를 도포 후 사용 할 것

▪ 색상 및 포장

- 색상 : white, gray, green (requested color)
- 포장 : 300ml Cartridge, 500ml Sausage

【 이 제품을 사용하기 전에 반드시 MSDS(물질안전보건자료)를 읽고 관련규정을 지켜 주십시오. 】

본 자료는 폐사의 다양한 실험 또는 기술정보에 의해 작성되었으나 품질개선에 의해 예고 없이 내용이 변경될 수 있으며, 소개된 방법 및 결과 등은 참고자료로 귀사의 제반 조건과 결과를 보증하는 것은 아닙니다. 따라서 귀사의 사용조건에 맞는가를 사전에 충분히 검토하신 후 시험을 하여 주시고, 성능, 효과 등도 반드시 확인해 주십시오 또한 여기에 소개된 사용방법 및 용도는 제 3자의 공업소유권에 포함되지 않는다는 것을 보증하는 것은 아닙니다.

자료명	K-SEAL KC-4500	개정No: 0	2 / 3
-----	----------------	---------	-------

▪ 물성 (KS F 4910)

Appearance : soft paste
 Specific gravity : 0.98±0.02 (Clear) / 1.36±0.02 (Filler)
 Tack free time : Max. 20min.(23℃ , 50% RH)
 Slump : Non slump type
 Hardness : 20~30 (Shore A)
 Elongation : 150~200% (KS F 4910)
 Modulus at 100% : 0.5(N/mm²)
 Shelf life : 12 month (under the unopened container)

▪ 사용방법

1. 피착제 표면 준비

- (1) 시공부위의 먼지, 유분, 수분 등의 이물질 제거.
- (2) 오염된 부분은 2개의 헹개를 이용하여 용제 세척(용제가 묻은 표면은 반드시 깨끗한 헹개로 닦아내도록 하십시오. 세제 또는 물로 세척 금지)
- (3) 가공성 자재인 경우 그라인딩, 커팅 블라스트 세척 법으로 세척 후 깨끗한 압축공기 또는 진공 청소기를 이용하여 잔류 이물질을 제거.

2. 백업재 삽입

- (1) 폴리에틸렌과 같이 물을 흡수하지 않는 재질을 사용
- (2) 조인트 폭보다 3~4mm 두꺼운 것 사용
- (3) 삽입 시 백업재 표면 및 가장자리가 상하지 않도록 주의하며, 실란트가 적절한 형상계수(깊이:폭=1:2)를 가지도록 시공 할 것.
- (4) 파손된 백업재 사용 하거나 백업재 삽입 후 바로 코킹 시에 발포 현상이 발생할 수 있으므로 충분히 숙성시킨 후 코킹 작업을 할 것.

3. 마스킹 테이핑

- (1) 시공부위 주위에 오염 또는 훼손을 방지하기 위하여 조인트 양쪽에 TAPE를 부착시키며, 마스킹 테이프 제거 시 점착액이 남지 않게 제품을 사용.
- (2) 마스킹 테이프는 당일 작업부분에 한하여 작업을 진행 할 것.

4. 프라이머

대부분의 자재에는 프라이머 없이 부착이 나오나, 다공성 소재나 일부 자재의 접착성을 증진시키기 위해 프라이머 도포를 추천하며 작업 전에 접착성 시험이 실시되어야 함.

(단 다공성 소재에는 2~3회 덧칠하고, 비다공성 소재에는 1회 균일하게 칠할 것.)

5. 실란트 충전

충진은 조인트의 교차부나 가장자리부터 시작하여 빈틈이나 기포가 발생되지 않도록 구석구석까지 충분히 충전하여야 하며, 마무리는 교차부 및 구석 부위를 피한 위치하여야 함.

6. 표면 마무리 작업

코킹 작업이 끝나면 즉시 실란트가 경화되기 전에 실시하고 각 조인트 폭에 맞는 주걱을 준비하여 실란트 표면을 일정한 각도로 밀어 줄 것.