

SR 302

RTV 범용 실리콘 실란트



DAEHEUNG CHEMICAL

SR 302 는 실리콘 폴리머를 주성분으로 한 건축용 실리콘 RTV 제품으로 각종 내장재의 조인트 실링에 적합하도록 설계된 제품이며 누구나 손쉽게 작업을 할 수 있는 범용 타입의 글레이징용 실리콘 실란트 입니다.

1. 용도

- Plastic 창틀 글레이징
- AL 창틀 글레이징
- 각종 건축물의 내장재 조인트 실링

2. 성능

- PVC 창틀, AL 창틀 등 창호공사 글레이징용으로 사용 가능합니다.
- 폭넓은 온도조건에서도(4~50℃) 작업성이 우수합니다.
- Non-slump 성 입니다.

3. 물리적 성질

물성	내용
주성분	실리콘 폴리머
경화 조건	수분 경화형
경화 형태	옥심 경화형
점성	소프트페이스트(Soft paste)
색상	흑색, 백색, 회색, 아이보리, 체리, 우드, 투명, 금색 등(주문 색상 가능)
비중	1.40~1.44(투명, 금색: 0.96~1.00)
표면 경화시간	5분 이내(23℃, 50% RH)
완전 경화시간	72시간(3mm/ 23℃, 50% RH)
경도	유색:35~45(투명, 금색:20~30) Shore A
인장강도	1.0N/mm ² 이상(ASTM D412)
신율	300% 이상(ASTM D412)
적용 온도범위	-48~120℃
유효기간	원형 상태로 12개월(건냉암소 5~25℃ 보관)

4. 사용방법

- 조인트
 - 점검조인트가 건축자재의 인장, 수축을 고려한 움직임 허용치를 두어 설계대로 되어있는지 확인한다.
- 조인트부위 청소 및 건조
 - 실란트 접착에 방해를 줄 수 있는 기름, 먼지, 연마 잔여물 등을 완전히 제거하여 수분 및 기름기가 없도록 한다. (세척제 사용 금물)
- 마스킹 테이프 작업
 - 프라이머 도포 및 실란트 시공 시 피착 부위를 깨끗이 하기 위해 설치한다.
- 백업(Back - up)재 설치
 - 백업재는 실제 조인트 폭보다 약간 큰 것을 사용하며 폴리에틸렌폼이나 폴리우레탄폼이 좋다. 백업재는 정확하고 일정한 깊이로 설치하여야 한다.
- 프라이머 작업
 - 프라이머는 필요한 재질에만 사용하며 그 역할은 실란트 단독으로 원하는 접착력을 얻지 못한 경우 접착력 증진제로 사용된다.
- 실란트 코킹(Caulking)
 - 용기의 노즐을 조인트 폭에 알맞게 잘라낸 후 조인트 부분 깊숙이 노즐을 삽입하여 충분한 량의 실란트를 충전 시키면서 천천히 움직인다.
- 표면 마무리 작업(Tooling)
 - 조인트 폭에 알맞은 고무 칼이나 주걱 등을 이용하여 실란트 표면을 일정한 각도로 깨끗이 밀어준다. 교차부부분이나 코너부분은 여러 차례 주걱으로 밀어준다. 표면처리 작업은 표면이 경화되기 시작하면 작업을 할 수 없으므로 경화 시간을 참조하여야 한다.
- 마스킹테이프 및 잔여 실란트 제거
 - 틀링 작업이 끝나면 지체 없이 마스킹 테이프를 제거해야 하며 이때 테이프에 묻어있는 실란트가 다른 곳에 오염되지 않도록 주의한다.
 - 잔여 실란트는 경화 되기 전에 톨루엔 등의 솔벤트로 닦아내고 경화 후에는 칼로 긁어내야 한다.

5. 취급 주의사항 및 보관 방법

- 운송 및 보관 시 직사광선을 피하고 습기가 적은 건냉암소(5~25℃)에 보관하여 주십시오.
- 환기가 잘되는 곳에서 작업하고 장기간 증기를 흡입하지 마십시오.
- 장기간 또는 반복적인 피부 접촉은 자극을 일으킬 수 있습니다.
- 눈에 들어갔을 때, 즉시 물로 씻고 전문의와 상담 하십시오.
- 본 제품은 해당용도 이외의 사용을 금합니다.
- 핫멜트와 혼용하여 사용하지 마십시오.
- 복층유리, 어항, 전문 SPEC제품을 필요로 하는 곳에는 사용하지 마십시오
- 취급 및 보관 부주의로 품질이 저하된 제품은 당사에서 책임지지 않습니다.
- 구체적인 사항은 MSDS 자료를 참조하여 주십시오.

6. 포장단위

- 270ml Cartridge

Please contact us for further information or see Material Safety Data Sheet (MSDS) for this product.

DAEHEUNG CHEMICAL CO., LTD.

경기도 평택시 모곡동430-8 대흥화학공업㈜

Telephone 02-554-8211, 031-663-5251

Facsimile 02-554-8215, 031-664-3361

Website www.dhcbond.com



DAEHEUNG CHEMICAL