

SR 919

RTV 방화용 실리콘 실란트



DAEHEUNG CHEMICAL

SR 919는 실리콘 폴리머를 주성분으로 한 건축용 RTV 제품으로 내구성, 내한성, 내열성 및 방음 효과가 우수하고 화재를 차단하는 효과가 탁월하여 일반 건축물, 원자력 발전소, 공항, 백화점, 병원 등의 방화 구역에 널리 사용되고 있는 제품입니다.

1. 용도

- 일반 건축물 방화 구역 joint 실링
- 원자력 발전소, 공항, 백화점, 병원 등의 방화구역 joint 실링
- 배선, 연관설비, 배기덕트 등의 joint 실링
- 파이프 및 전선 케이블 관통 부위의 joint 실링

2. 성능

- 국토교통부고시 제 2014-200 호<한국방재시험연구원내화시험 규격>
- 방화 및 기밀유지 성능이 우수합니다.
- 일액형으로 작업과 시공이 편리합니다.
- 내구성 및 장시간 수축, 팽창에도 뛰어나 밀폐 기능이 우수합니다.
- 방화, 방습, 방음, 방진 효과가 우수합니다.

3. 물리적 성질

물성	내용
주성분	실리콘 폴리머
경화 조건	수분 경화형
경화 형태	옥심 경화형
점성	소프트 페이스트(soft paste)
색상	회색, 흑색 등(주문 색상 가능)
비중	1.35~1.40
표면 경화시간	5분 이내(23℃, 50% RH)
완전 경화시간	72시간(2~3mm/23℃, 50% RH)
경도	35~45(Shore A)
인장강도	1.5N/mm ² 이상(ASTM D412)
신율	200%이상(ASTM D412)
적용 온도범위	-48~200℃
유효기간	원형 상태로 12개월(건냉암소 5~25℃보관)

4. 시공방법

- 조인트
 - 조인트가 건축자재의 인장, 수축을 고려한 움직임 허용치를 두어 설계대로 되어있는지 확인한다.
- 조인트부위 청소 및 건조
 - 실란트 접착에 방해할 수 있는 기름, 먼지, 연마 잔여물 등을 완전히 제거하여 수분 및 기름기가 없도록 한다.(세척제 사용 금물)
- 마스킹 테이프 작업
 - 프라이머 도포 및 실란트 시공 시 피착 부위를 깨끗이 하기 위해 설치한다.
- 백업(Back - up)재 설치
 - 백업재는 실제 조인트 폭 보다 약간 큰 것을 사용하며 폴리에틸렌폼이나 폴리우레탄폼이 좋다. 백업재는 정확하고 일정한 깊이로 설치하여야 한다.
- 프라이머 작업
 - 프라이머는 필요한 재질에만 사용하며 그 역할은 실란트 단독으로 원하는 접착력을 얻지 못한 경우 접착력 증진제로 사용된다.
- 실란트 코킹(Caulking)
 - 용기의 노즐을 조인트 폭에 알맞게 잘라낸 후 조인트 부분 깊숙이 노즐을 삽입하여 충분한 량의 실란트를 충전 시키면서 천천히 움직인다.
- 표면 마무리 작업(Tooling)
 - 조인트 폭에 알맞은 고무 칼이나 주걱 등을 이용하여 실란트 표면을 일정한 각도로 깨끗이 밀어준다. 교차부분이나 코너부분은 여러 차례 주걱으로 밀어준다. 표면처리 작업은 표면이 경화되기 시작하면 작업을 할 수 없으므로 경화 시간을 참조하여야 한다.
- 마스킹테이프 및 잔여 실란트 제거
 - 틀링 작업이 끝나면 지체 없이 마스킹테이프를 제거해야 하며 이때 테이프에 묻어있는 실란트가 다른 곳에 오염되지 않도록 주의한다.
 - 잔여 실란트는 경화되기 전에 톨루엔 등의 솔벤트로 닦아내고 경화 후에는 칼로 긁어내야 한다.

5. 취급 주의사항 및 보관 방법

- 운송 및 보관 시 직사광선을 피하고 습기가 적은 건냉암소(5~25℃이하)에 보관하여 주십시오.
- 환기가 잘되는 곳에서 작업하고 장기간 증기를 흡입하지 마십시오.
- 장기간 또는 반복적인 피부 접촉은 자극을 일으킬 수 있습니다.
- 눈에 들어갔을 때, 즉시 물로 씻고 전문의와 상담 하십시오.
- 본 제품은 해당용도 이외의 사용을 금합니다.
- 핫멜트와 혼용하여 사용하지 마십시오.
- 복층유리, 어항, 전문 SPEC제품을 필요로 하는 곳에는 사용하지 마십시오.

6. 포장단위

- 300ml cartridge

Please contact us for further information or see Material Safety Data Sheet (MSDS) for this product.

DAEHEUNG CHEMICAL CO., LTD.

경기도 평택시 모곡동 430-8 대흥화학공업(주)

Telephone 02-554-8211, 031-663-5251

Facsimile 02-554-8215, 031-664-3361

Website www.dhcbond.com



DAEHEUNG CHEMICAL