

FLANGE SEALANT 5256
(anaerobic curing)제품특징

일반등급, 액상 가스켓, 중간 강도. 신개념의 제품으로 빠른 경화 특성, 고온에서 안정성, 높은 탄력성을 갖추고 있어, 진동 특성을 가지는 4 Valve 엔진에 적합하다. 열에 대한 우수한 저항성과 내구성을 갖고 있다. 평평하거나 하고 다소 안정성이 떨어지는 본체를 가진 부품의 씰링에 적합하다. 칙소성(Thixotropic)을 가지고 있어 수직면과 오버 헤드면에도 적용이 가능하다. 일반적으로 공구를 이용하여 분해 가능하다.

적용분야

일반적으로 **Cylinder Block/Liner** 용으로 사용된다. 쓰레드(나사면), 배관, 플랜지 밀봉용으로 적용된다. 드라이 본드 5256 은 특히 트랜스 미션과 엔진에서 다음과 같은 분야에 적용할 수 있도록 개발되었다. 유공압기기, 수도배관, 음용수 배관, 소화전 배관 밀봉제로서 빠른 경화가 특징이다.

- **Cylinder Block/Liner**
- **Gear housing and Gearbox Cover**
- **Differential and Rear Axes Cover**
- **Flange Sealant and Chain Transmission Cover**
- **Pipe thread sealing for Hydraulic, Air pressure and Water line**

제품장점

- 비활성 면에 적용하더라도 장기간의 탄성 특성을 보장한다.
- 점착성이 강한 특성을 가지고 있어 접착 기능을 강화한다.
- 서로 다른 팽창계수를 가진 작고 얇은 본체를 가진 부품에도 씰링효과를 보장한다.
- 경화된 상태에서는 모든 산업용 물질 즉, 연료, 엔진오일, 트랜스 미션오일, 유압유, 부동액, 고온수, 알카리 용액, 5% 정도의 산성용액 등에 대하여 강한 저항성(내약품성)을 갖는다.

물리적인 데이터

색상	백색 (형광성)
비중	1.03 g/cm ³
점도 at 25°C	50,000 mPa.s - 높은 칙소성(HT)
온도범위	- 55°C ~ 150°C
초기강도 발휘시간	8 분이내
최종강도	6 시간이상
분리온도	400°C 이상
Play Tolerance	플랜지두께 5mm 시 0.2 mm 이하
pH 값	< 7
파괴시 신장율	> 100 %

FLANGE SEALANT 5256

(anaerobic curing)

- page 2 -

전단강도 (acc to DIN 54 452)

평균 전단강도는 일반적으로 사용되는 산업용 자재를 이용하 얻은 결과이다.

상온	10 ~ 18 N/mm ²
150°C	4 ~ 10 N/mm ²

파괴강도 (acc to DIN 54 454)

상온	12 ~ 18 Nm
150°C	5 ~ 10 Nm

사용방법

- 깨끗하고 기름기 없는 접합면에 사용해야 좋은 결과를 얻을 수 있다.
- 더러운 접합면은 드라이 본드 클리너 혹은 아세톤, 아니면 솔벤트 계열의 클리너로 닦아준다.
- 솔벤트가 완전히 증발 할 때까지 기다린다.
- 분해할 경우 400°C 이상의 온도로 가열해 주면 쉽게 분해된다.
- 혐기성 본드를 얇게 바른 후 조립한다.
- 배관 밀봉시에는 배관 나사면에 충분히 도포 후 체결한다.
- 프라이머(활성제)을 사용하거나 열을 가하면 경화 속도가 빨라진다.
-

보관안정성

- 상온에서 12 개월간 유효.
- 서늘하고 건조한 곳에 보관(냉장고에 보관하지 말 것).

제품표기

메타아크릴레이트가 포함되어 있어 EEC 규정에 의거 ("Xi" = 자극성) 표시.
다음과 같은 규정을 준수 한다.: R 36/38, S 24/25, S 26, S 28

포장단위

- 50ml x 10EA/Box
- 250ml x 10EA/Box
- 산업용 : 1 kg ~ 20 kg 콘테이너

자동화 라인용으로 Drei Bond 사의 각종 도포시스템도 공급되고 있다.

모든 데이터는 최신의 기술 수준, 다양한 경험과 시험을 토대로 하여 작성되었다. 드라이 본드사는 이 제품으로 생산된 제품까지는 책임을 질 수 없다. 모든 사용자는 생산에 적용하지 전에 테스트를 해 볼 것을 권고한다. 03/07